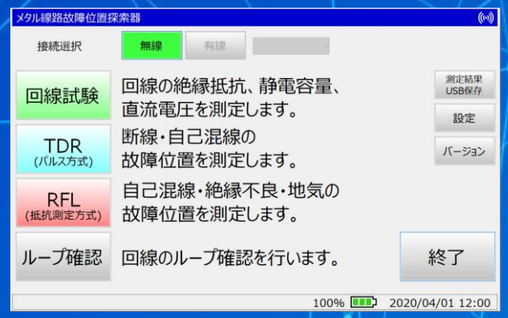
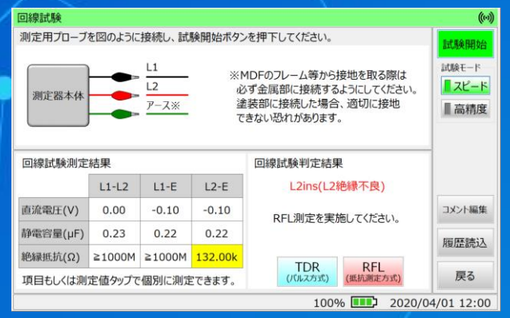
## 画面イメージ

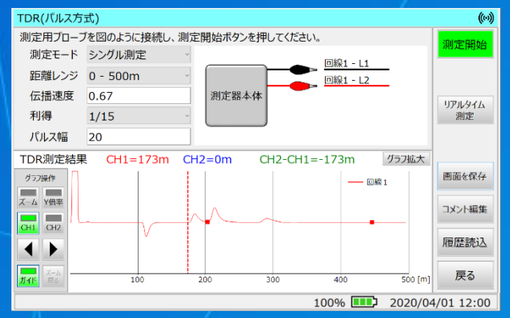
回線状況の把握・測定器の自動判定・不良位置の測定・測定値の記録まで、
測定器のリードで完結できます。










## 仕 様

| | | |
|---|---|---|
| 回線<br>測定仕様 | 直流電圧 | 0～±100V |
| | 抵抗測定電圧 | 20VもしくはV(設定による) |
| | 抵抗測定 | 0～1000MΩ |
| | 容量測定 | 0～5uF |
| TDR<br>測定仕様 | 距離レンジ | 0-12000m/カスタム |
| | パルス電圧 | 5V～45V |
| | 伝播速度 | 0.40～0.99 |
| | 利得 | 1/15、1/5、1、3 |
| | パルス幅 | 20ns～2.4us |
| | 測定モード | シングル測定、<br>比較測定（同時表示、差分表示）、<br>連続測定、メモリ比較 |
| RFL<br>測定仕様 | 故障抵抗 | 0～1000MΩ |
| | ループ抵抗 | 0～100KΩ |
| | RTF | 0～5kΩ |
| | 最大測定電圧 | 20VもしくはV(設定による) |
| | 測定モード | 良線1本法、良線2本法 |

| | | |
|---|---|---|
| 一般仕様 | 質量 | 約 1.6kg |
| | 寸法 | 170 × 280 × 60 (mm) |
| | バッテリー | リチウムイオンポリマー電池<br>連続使用時間：約7.5時間 |
| | 充電器<br>(専用ACアダプタ) | 定格入力 AC100V～120V<br>50/60Hz 1A |
| | 測定用ケーブル | 約 2m |
| | 使用温度 | 0～40℃(動作時) |
| | インターフェイス | 無線LAN、USB |
| | 無線LAN | IEEE802.11b/g/n 2.4GHz |
| | 防水 | IP53相当 |

● 製品構成
本体、テストリード線、充電用ACアダプタ、
専用タブレット、収納アルミケース

▌専用ソフトケース(別売)



▌タブレットケース(別売)



・本製品は、NTT東日本サービス運営部 技術協力センタとの協同開発品でありNTTグループのメタル線路の測定にカスタマイズした製品です。

※ 予告なく仕様は変更になる場合があります。



NTT技術協力センタ様
協同開発品

# メタル線路故障位置探索器
# FL-Xs




**災害復旧**

**緊急**

## 安全かつスピーディーな探索が可能！

設備データの連携で
スピーディーに探索！

測定結果画面の画像データ
出力で報告資料が簡単に！

ノウハウをギュッと
つめこみ使いやすく！

●販売店

●製造元


https://www.tomei.co.jp

**東名通信工業株式会社**

本社・工場　〒492-8274
愛知県稲沢市天池光田町１００-３
TEL 0587-23-3534
FAX 0587-23-5944

東京営業所　〒110-0005
東京都台東区上野三丁目6番4号　メグミビル4階
TEL 03-3253-7655
FAX 03-3253-7656

## 特 徴

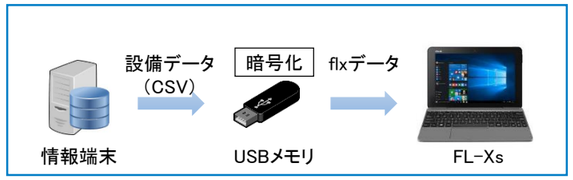
- 不良障害 [ 断線・地気・絶縁不良・自己混線 等 ] の位置を測定します。
- 回線試験 [ 絶縁抵抗・静電容量・電圧 ] により、不良状態を自動判定します。
- パルス測定（ＴＤＲ）機能にて、故障位置探索（0～12km）ができます。
- 絶縁不良測定（ＲＦＬ）機能にて、故障位置探索（0～20MΩ、0～35km）ができます。
- 各項目及び、測定結果の証跡が自動的に保存されます。

## 機 能

追加機能！

設備データの連携でスピーディーに探索！

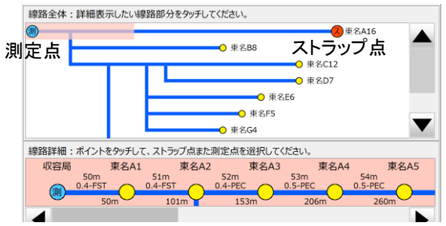
＜設備データの取り込み＞







＜設備データの反映イメージ＞




測定点・ストラップ点を
画面上で簡単に選択し設定。
区間設定への距離入力は
自動計算、自動投入。

追加機能！

測定結果画面の
画像データ出力(画面コピー)
で報告資料が簡単に！

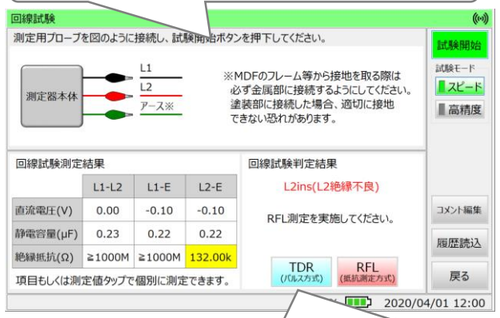



測定データを画像(PNG)で抽出！



ノウハウをギュッと
つめこみ使いやすく！

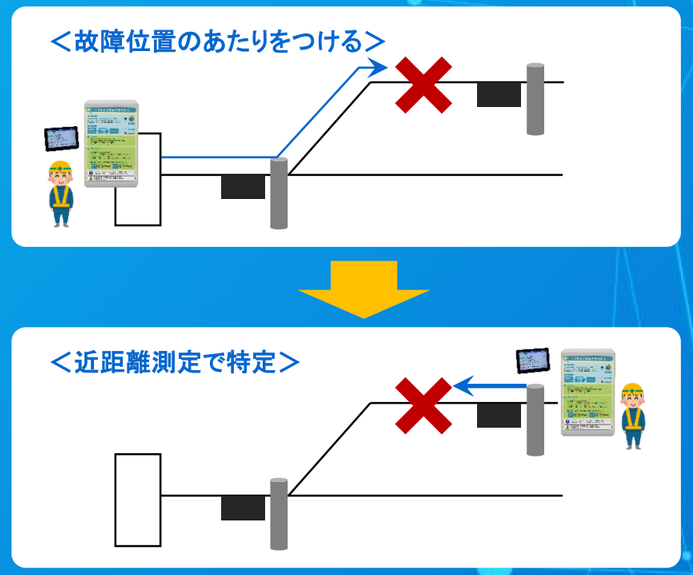
気をつけるポイントなどノウハウを記載




回線状態を自動判定！
故障箇所特定に適した測定方法をガイダンス

## ＴＤＲの活用方法

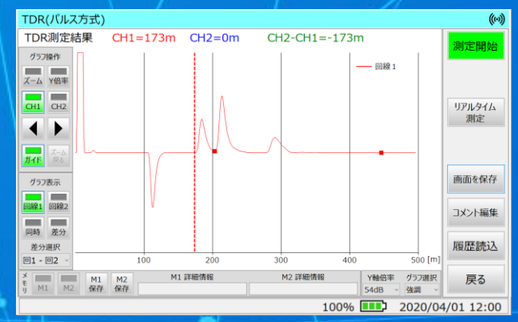
近距離での波形がさらに見やすくなり、不良箇所の特定が容易にできます。




所内、所外どちらもＯＫ

見やすい波形

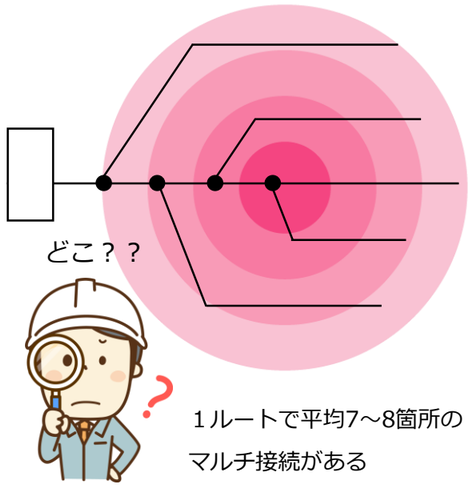
近距離測定




## ＲＦＬの活用方法

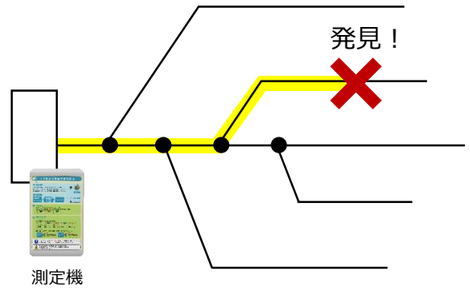
広大な設備から被災・不良箇所の絞り込みをするには時間がかかります。
ＲＦＬ測定では、広大な設備から不良箇所を特定します。

**現 状**




１ルートで平均7～8箇所の
マルチ接続がある

**導 入 後**




**復旧・修復工事の時間短縮と効率化**